

Les produits de la série ImagePerfect™ 6500 incorporent un film PVC métallisé doté d'un adhésif permanent imperméable à l'eau, destiné aux applications à l'intérieur et à l'extérieur. Ces films conviennent aussi bien aux traceurs qu'aux imprimantes à transfert thermique comme l'imprimante Gerber EDGE®.

IP 6500

Les films adhésifs de la série ImagePerfect™ 6500 sont composés d'un vinyle métallisé spécialement conçu et destiné à créer un fort impact visuel via de nombreuses applications intérieures et extérieures, notamment dans les domaines suivants : vente au détail, publicité, architecture et signalisation. Ils peuvent également être utilisés pour des touches métallisés sur véhicules et les étiquettes adhésives destinées à accrocher le regard. Les films sont enduits d'un adhésif sensible à la pression et adapté à une grande variété de surfaces propres et sèches. Le liner exclusif est un papier kraft enduit offrant des propriétés de planéité constantes et s'adapte facilement à tous les équipements de découpe. Idéale pour les applications au plotter, la série IP 6500 convient également à l'impression thermique avec Gerber EDGE® 1, 2 & FX. Pour un résultat optimal et afin de s'assurer que l'effet métallisé demeure visible, il est recommandé d'utiliser les cartouches Gerber EDGE® Spot ou Transparent Series. Un effet mat peut être obtenu en utilisant la cartouche de finition Abrasion Guard GCF-334. À noter que dans le cas de l'IP 6505 Mirror Gold et de l'IP 6507 Brushed Gold, les faces adhésives des produits sont argentées (et non pas dorées sur les deux faces du produit). IP 6504, IP 6505, IP 6506 et IP 6507 utilisent des films polymères, tandis que IP 6508PA utilise un film coulé conformable 3D.

Lamination : ImagePerfect™ 2800-100 (uniquement pour IP 6508PA).

Spécifications	
DESCRIPTION	Vinyle métallisé
COULEUR	IP 6504 Mirror Silver, IP 6508PA Deluxe Mirror Silver, IP 6505 Mirror Gold, IP 6506 Brushed Silver, IP 6507 Brushed Gold
EPAISSEUR	65µm
POIDS	N/A
ADHÉSIF	Acrylique base solvant, permanent
FORCE D'ADHÉRENCE	20N/25mm (Finat TM 1/24h)
SUPPORT DE PROTECTION	Papier kraft siliconé, 135 g/m ²
PLAGE DE TEMPÉRATURE	-22°C à 70°C
DURABILITÉ	5 ans : IP 6504, IP 6506 & IP 6508PA / 3 ans : IP 6505 & IP 6507
PROTECTION INCENDIE	N/A
STOCKAGE	2 ans, 20°C / 50% d'humidité
RECOMMANDATION	Pour une qualité d'impression maximum, s'assurer que toutes les données techniques concernant ce matériau soient correctement paramétrées dans l'imprimante.

© Mai 2016 Spandex Group. Données techniques sujettes à modification sans avis préalable. Toutes les marques citées sont la propriété respective de leurs propriétaires. La qualité des impressions peut varier selon la qualité du fichier à imprimer, l'application, le support d'impression, les conditions environnementales, la vitesse d'impression ou d'autres variables.

Les informations concernant les caractéristiques physiques et chimiques s'appuient sur des tests dont nous reconnaissons la fiabilité. Les valeurs indiquées ci-dessus ne sont que des valeurs types qui ne doivent pas être utilisées dans des spécifications. Elles ne sont données qu'à titre d'information et ne sont en aucune façon garanties. Avant d'utiliser ce matériau, les acheteurs devront déterminer par eux-mêmes s'il est adéquat pour l'application considérée. Toutes les données techniques sont susceptibles de modifications.

La durabilité est estimée d'après les conditions d'exposition en Europe centrale. La durée de vie réelle du matériau dépend de la préparation du support, des conditions d'exposition et de la maintenance du marquage. On peut s'attendre à une dégradation des performances en extérieur lorsque les films sont exposés vers le sud, s'ils sont posés dans des régions où la température est fréquemment élevée telles que les pays d'Europe du Sud, ou dans des régions polluées ou encore en haute altitude. Les performances en extérieure seront aussi réduites lors d'applications horizontales.

Le matériau imprimé doit être correctement séché avant sa transformation telle que la lamination, le vernissage ou l'application. Ce processus doit être au minimum de 48h. Les résidus de solvant peuvent changer les caractéristiques spécifiques du matériau. Pour garantir le meilleur résultat possible, utilisez le bon profil ImagePerfect™ avec le media ImagePerfet™ approprié.